



## **TESYDO, s.r.o.**

*Mariánské nám. 1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)*

*\* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / \**

*\* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / \**

**Technická, školící, zkušební, certifikační a inspekční činnost**

*Technical, training, testing, certification and inspection activity*

**Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body**

# **ZERTIFIZIERUNG DES HERSTELLERS**

- 1. Unternehmen:** **Zemědělská technika BOSKO a.s.**  
Chrudichromská 1352/7  
680 01 Boskovice, CZ  
IČ: 634 85 346
- 2. Abnahmeprüfzeugnis („Bescheinigung zur Herstellerqualifikation“)**  
bescheinigt, dass das Unternehmen geeignet ist Design, Produktion, Installation, Service und Schweißarbeiten im u.g. Bereich, aufgrund der EN 1990, EN 1090-2+A1, EN 1090-1+A1, EN 1011-1, 2 aufgrund des eingeführten Qualitätssicherungssystems nach EN ISO 3834-2 und der Schweißaufsicht nach EN ISO 14731 durchzuführen.
- 3. Normen / Vorschriften:** EN 1090-2+A1 Abs.1, 4 und 7, EN 1090-1+A1 Abs. 6 und Tab. ZA3 nach Abs. 6.2 und 6.3, EN 1993-1-1, ČSN 73 2603, ČSN 73 2604
- 4. Schweißprozess /-verfahren:** **111 (MMA), 135 (MAG), 141 (TIG)**  
(nach EN ISO 4063)
- 5. Grundwerkstoffe:** **Gr. 1.1, 1.2, 1.4**  
(nach EN ISO 15614-1, EN 10020; EN 10027-1,2; EN 1090-2+A1, CEN ISO/TR 15608, EN 10204)
- 6. Spezifikation der Konstruktion:** nach EN 1090-2+A1 Kl. „EXC4“ und Kat. „PC2“, EN 1993-1-1, EN 1993-3-1, EN 1993-3-2
  - Konstruktionsteile mit statischer Beanspruchung (SC1)
  - Konstruktionsteile mit dynamischer Beanspruchung (SC2)
- 7. Schweißaufsichtsperson(en):** **Dipl. - Ing. Karel WEISER (IWE)**  
(nach EN ISO 14 731, **Dipl. - Ing. Zdeněk NOVÁK (WK)**  
Kontrolleur nach EN ISO 17635)
- 8. Bemerkung:** Die Befähigungszertifizierung betrifft nur den oben erwähnten Bereich. Dieses Zertifikat ist nur unter der Bedingung gültig, dass die genannten Normen im vollen Ausmaß erfüllt werden.
- 9. Geltungsdauer:** **bis 06/04/2018**
- 10. Eignungsbescheinigung Nr.:** ZDH – 565/2017
- 11. Ausgestellt am:** **07/04/2017**



Dipl.- Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.  
Inspektionorganleiter